

FC300 AQP SAE 100R5软管

超过SAE 100R5



# 零件号	软管内径		软管外径		最大工作压力		最小爆破压力		最小弯曲半径		真空应用		软管重量	
	mm	in	mm	in	bar	psi	bar	psi	mm	in	kPa	in/Hg	Kg/m	lbs/ft
FC300-04	4,8	0.19	13,2	0.52	210,0	3000	840,0	12000	76,2	3.00	94,8	28	0,19	0.13
FC300-05	6,4	0.25	14,7	0.58	210,0	3000	840,0	12000	85,9	3.38	94,8	28	0,24	0.16
FC300-06	7,9	0.31	17,3	0.67	157,0	2250	630,0	9000	101,6	4.00	94,8	28	0,27	0.23
FC300-08	10,4	0.41	19,6	0.76	140,0	2000	560,0	8000	117,3	4.62	94,8	28	0,32	0.26
FC300-10	12,7	0.50	23,4	0.93	122,0	1750	490,0	7000	139,7	5.50	94,8	28	0,49	0.37
FC300-12	16,0	0.63	27,4	1.08	105,0	1500	420,0	6000	165,1	6.50	94,8	28	0,58	0.46
FC300-16	22,4	0.88	31,2	1.27	56,0	800	224,0	3200	187,5	7.38	67,7	20†	0,55	0.44
FC300-20	28,4	1.12	38,1	1.50	43,0	625	175,0	2500	228,6	9.00	67,7	20†	0,68	0.52
FC300-24	35,1	1.38	44,5	1.75	35,0	500	140,0	2000	266,7	10.50	50,8	15†	0,92	0.67
FC300-32‡	46,0	1.81	56,4	2.22	21,0	300	84,0	1200	336,6	13.25	37,3	11†	1,28	0.94
FC300-40‡	60,1	2.38	73,2	2.88	21,0	300	84,0	1200	609,6	24.00	27,1	8†	2,11	1.50

结构

AQP橡胶内层，聚酯内编织层，一层钢丝编织增强层和蓝色聚酯纤维编织外层。

工作温度范围

-49°C到+150°C [-55°F到 +300°F]
气温不超过 +121°C [+250°F]。

应用

使用石油基液压油、空气、汽油、燃料油、润滑油、耐燃液压油或其它工业液压油的液压系统。有关特殊流体的应用和高温指标的更多资料，请参见第21页。

†对-16及以上规格标示的最大负压适用于没有受到外部损坏或弯折的软管。如果-16及以上规格的软管需要承受更大的负压，建议采用内部支持弹簧。

‡不符合SAE 100R5的350 psi的工作压力或1400 psi的最小爆破压力。