



SAE100R7 双联管

配件号 PartNo.	软管内径 (I.D.)		软管外径 (O.D.)		工作压力 (WP)		爆破压力 (BP)		最小弯曲半径 (BR)		软管重量 (W) kg/m
	mm	In.	mm	In.	bar	psi	bar	psi	mm	In.	
R7-05-TWIN	8.0	5/16	14.2	0.560	230	3335	850	13340	45	1.8	0.35
R7-06-TWIN	9.5	3/8	15.7	0.620	230	3335	720	13340	55	2.2	0.28
R7-08-TWIN	12.7	1/2	19.3	0.760	200	2900	560	11600	77	3.0	0.42

结构： 内胶层 - 热塑胶
 加强层 - 单纯合成纤维
 外交层 - 黑色聚氨酯

应用： 适用于硝酸酯液压油，水乙二醇，石油合成基
 液压油。弯曲半径小，耐老化性能强，适用于
 低温及大温差环境。推荐用于叉车，升降平台
 等。

工作温度： -40°C to +100°C