



## SAE100R7 树脂管

配件号 PartNo.	软管内径(I.D.)		软管外径(O.D.)		工作压力(WP)		爆破压力(BP)		最小弯曲半径(BR)		软管重量(W) kg/m
	mm	In.	mm	In.	bar	psi	bar	psi	mm	In.	
R7-02	3.2	1/8	8.1	0.320	210	3000	840	12000	25	1.0	0.05
R7-03	4.8	3/16	10.3	0.405	230	3335	850	13340	25	1.0	0.08
R7-04	6.4	1/4	12.0	0.472	230	3335	850	13340	32	1.3	0.10
R7-05	8.0	5/16	14.2	0.560	230	3335	850	13340	45	1.8	0.13
R7-06	9.5	3/8	15.7	0.620	230	3335	720	13340	55	2.2	0.15
R7-08	12.7	1/2	19.3	0.760	200	2900	560	11600	77	3.0	0.21
R7-10	16.0	5/8	23.1	0.910	150	2175	420	8700	110	4.4	0.25
R7-12	19.2	3/4	26.4	1.040	100	1450	360	5800	140	5.5	0.32
R7-16	25.4	1	33.3	1.310	70	1000	280	4000	200	8.0	0.40

**结构:** 内胶层 - 热塑胶  
 加强层 - 单层合成纤维  
 外层 - 黑色聚氨酯

**应用:** 适用于硝酸酯液压油, 水乙二醇, 石油合成基液压油。弯曲半径小, 耐老化性能强, 适用于低温及大温差环境。推荐用于润滑系统, 移动设备, 机床, 工程机械等。

**工作温度:** -40° C to +100° C